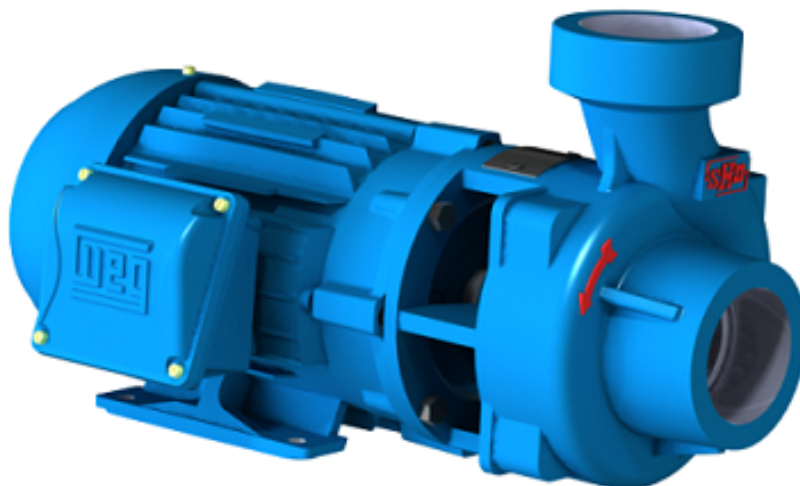




Aplicações

- Uso industrial em máquinas e equipamentos, tais como: lavadoras, resfriadores, cabines de pintura, condensadores evaporativos, máquinas de gelo, lavadores de gases, estações de tratamento de águas e efluentes, entre outros.

Características técnicas standard

- Totalmente em ferro fundido e eixo em aço SAE 1045;
- Selo mecânico ou gaxeta;
- Motor WEG W22 plus alto rendimento;
- Rotor fechado;
- Bocais rosqueados BSP";
- Monobloco.

Vantagens

- Alta durabilidade;
- Produto 100% nacional;
- Excelente relação custo-benefício;
- Peças de fácil reposição;
- Rigoroso sistema de qualidade.

Formas construtivas especiais

- Acopladas sobre base metálica c/ luva elástica;
- Motores especiais 50/60Hz;
- Vedações especiais;
- Materiais especiais como aço inox, aço carbono, bronze, entre outros;
- Com câmara de refrigeração p/ óleos térmicos;
- Rotor semi-aberto para líquidos com partículas sólidas;
- *Outras especialidades sob consulta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E HIDRÁULICAS

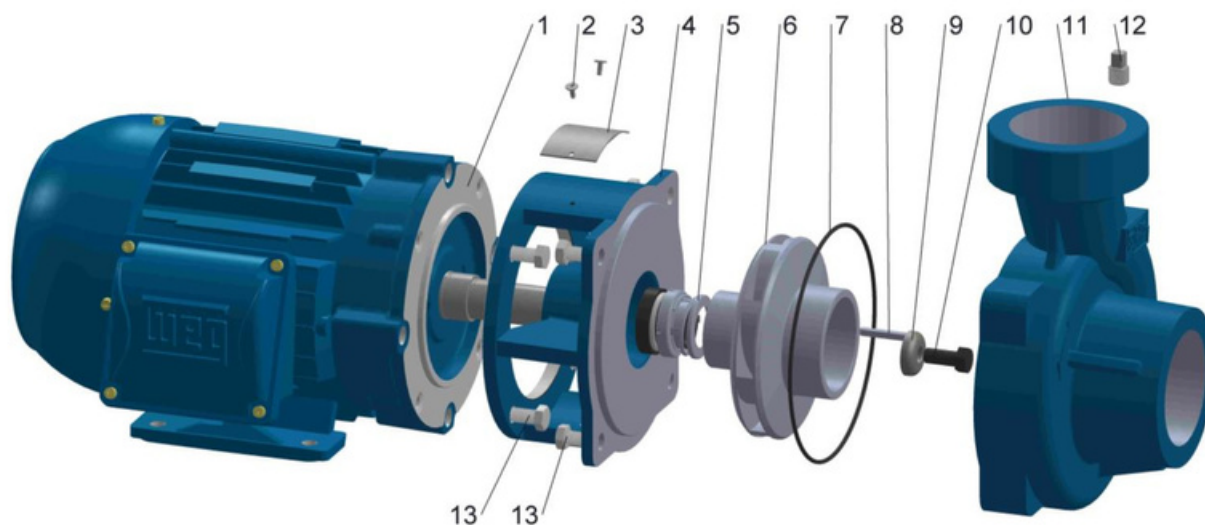
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 3500 RPM							ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL (mca)															
MODELO	Potência (cv)	Monofásico	Trifásico	Sucção	Recalque	Ø rotor (mm)	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	AMT Máx.	
							Vazões em m³/h															
FS-20	2.0	-	x	2.1/2"	2.1/2"	104	41	38	33	27	20										13,8	
FS-30	3.0	-	x			110	50	46	43	38	33	27	22									17,6
FS-40	4.0	-	x			120	63	59	55	51	46	41	35	28	20							22,0
FS-50	5.0	-	x			123	72	69	65	61	57	52	47	41	35	27	18					26,0
FS-75	7.5	-	x			135	83	79	76	72	68	64	60	55	51	45	40	34	27	18		32,0
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - 1750 RPM							3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	AMT Máx.	
							Vazões em m³/h															
FS-10	1.0	-	x	2.1/2"	2.1/2"	138	35,2	34,0	32,7	31,3	29,8	28,2	26,8	24,8	22,9	20,5	17,5	14,0			8,8	
FS-15	1.5	-	x			144	39,0	37,9	36,8	35,2	34,0	32,6	31,0	29,1	27,5	25,5	23,4	20,5	17,0	12,0		9,7

Nota¹: As características hidráulicas podem ser ajustadas conforme condições de serviço.

Nota²: O valor de pressão máxima (AMT Máx.) é equivalente a vazão igual a 0.

Nota³: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

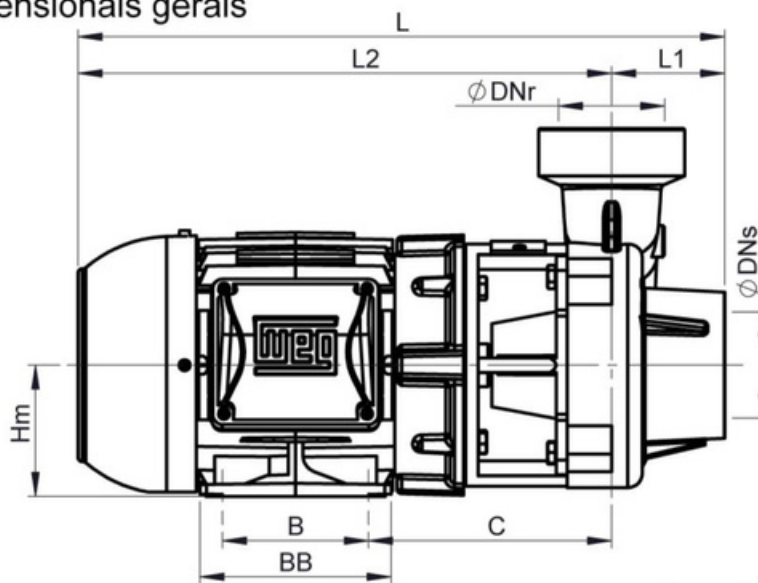
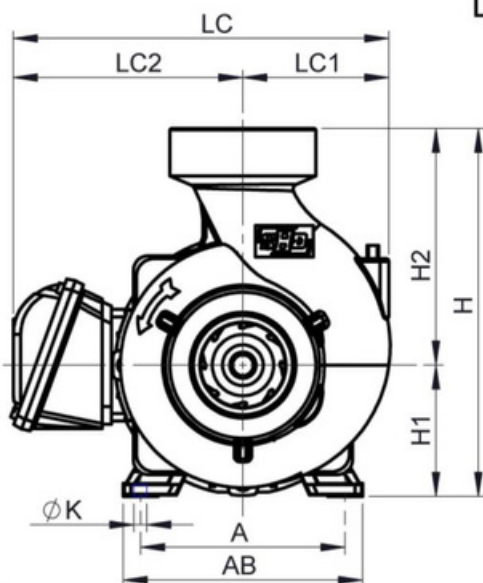
Nota⁴: Os dados hidráulicos admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 Anexo A.



Lista de componentes

Nº	Descrição	Qtde.	Nº	Descrição	Qtde.
1	Motor elétrico trifásico IP-55	1	8	Chaveta	1
2	Rebite repuxo inox	2	9	Arruela de ferro	1
3	Placa de identificação inox	1	10	Parafuso sextavado 8.8 PR	1
4	Tampa intermediária	1	11	Carcaça rosqueada	1
5	Selo mecânico 1" - T-21	1	12	Bujão galvanizado 1/4" BSP	1
6	Rotor fechado	1	13	Parafuso sextavado	8
7	Anel O'ring	1	-	-	-

Dimensionais gerais



DIMENSÕES GERAIS (mm)												3500 RPM								Peso aprox. (kg)
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR								
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
FS-20	2.1/2"	2.1/2"	445	79	366	258	101	157	252	90	162	90	90S	140	164	100	131	157	10	
FS-30			470		391											125	156			
FS-40			495		416	268		167	262	100		100	100L	160	188	140	173	164		
FS-50			513		434	305		113	192	274		112	112	112M	190	220	177	171		
FS-75																				
DIMENSÕES GERAIS (mm)												1750 RPM								Peso aprox. (kg)
DIMENSIONAIS DA BOMBA												DIMENSIONAIS DO MOTOR								
MODELO	DNs	DNr	L	L1	L2	LC	LC1	LC2	H	H1	H2	Hm	Carc.	A	AB	B	BB	C	K	
FS-10	2.1/2"	2.1/2"	423	79	344	229	101	128	246	84	162	80	80	125	149	100	125,5	153	10	
FS-15			445		366	258		157	252	90	162	90	90S	140	164	100	131	157		

Nota¹: Os valores apresentados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

Nota²: Lista de componentes e dimensões gerais para motobombas c/ vedação por gaxeta sob consulta da fábrica.